

UNIDAD 1: Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

ACTIVIDADES-PÁG. 7

1. Analiza los posibles riesgos laborales a los que está sometido el trabajador de la figura. Estudia cómo puede evitarlos y pon en común con tus compañeros y compañeras tus conclusiones.

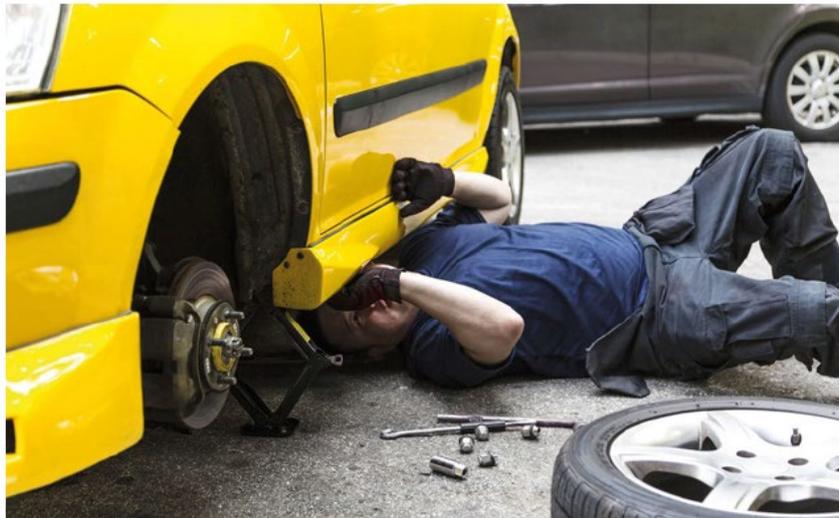


Figura 1.2. Mecánico expuesto a varios riesgos laborales.

El operario de la figura está expuesto a numerosos riesgos laborales: podemos destacar atrapamiento, lesiones por sobreesfuerzos, golpes, irritación de los ojos por caída de partículas o líquidos, etc.

Para poder evitar o disminuir estos riesgos, el operario debería trabajar con el vehículo situado correctamente en un elevador y utilizar el equipo de protección individual que le falte, como por ejemplo: gafas de seguridad.

ACTIVIDADES-PÁG. 13

2. **UTILIZA LAS TIC.** Entra en internet y busca diferentes equipos de protección individual utilizados en el mantenimiento de vehículos. Con ayuda de dos o tres compañeros o compañeras realiza una infografía para luego exponerla en clase.

Para realizar esta actividad, los alumnos podrán utilizar imágenes de internet e ir montándolas a su gusto formando un cartel, presentación, infografía, etc. Podrán incluir texto y definiciones y el formato es libre. Algunos programas que podrán utilizar para realizar la actividad son Infogram, Canva, Pixlr, Snappa, Visme, Genially, etc.

Ejemplo:

EPI

Técnicas de protección individual

Las técnicas de protección son aquellas cuyo objetivo es minimizar los daños que se puedan derivar de los riesgos laborales a los que se somete el trabajador.

TIPO DE PROTECCIÓN	EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL	
Protección de la cabeza	La protección de la cabeza está diseñada para protegerle si existe un riesgo de caída de objetos o de que se golpee la cabeza contra objetos fijos.	
Protección de los ojos	Existen tres tipos básicos de protectores oculares: Gafas de seguridad con cristales de vidrio o acetato reforzados, gafas de montura integral con cristales de acetato o policarbonato y pantallas faciales que se ajustan al casco de seguridad estándar.	
Protección del oído frente al ruido	La mayoría de las personas usa tapones para los oídos, que se ponen dentro del oído, u orejeras con protección auditiva, que se ponen sobre los oídos. Puedes comprar tapones para los oídos u orejas con protección auditiva en tiendas o en línea.	
Protección de las vías respiratorias	Protegen a la persona usuaria ante la inhalación de atmósferas peligrosas, ya sea por la presencia de sustancias nocivas, como partículas, gases, vapores, agentes biológicos, o por la deficiencia de oxígeno.	
Protección de las manos	Los guantes y manguitos utilizados en construcción protegen contra riesgos mecánicos, productos químicos, microorganismos, riesgos térmicos, por frío o riesgos eléctricos.	
Protección de pies y piernas	Los EPI para la protección de pies y piernas están compuestos por el calzado de seguridad, calzado de protección y calzado de trabajo.	
Protección del cuerpo	La protección total del cuerpo, o protección integral, es la constituida por los equipos de protección individual destinados a proteger al trabajador de los riesgos que actúan sobre todo el cuerpo.	

EVALÚO MIS CONOCIMIENTOS PÁG. 20

1. d
2. a
3. c
4. d
5. c
6. b
7. c
8. d
9. b
10. b

EVALÚO MI APRENDIZAJE-PÁG. 21

1. ¿Qué se entiende cómo trabajo?

Se entiende como trabajo la actividad física o intelectual que las personas realizan para alcanzar un objetivo o satisfacer una necesidad, mediante la producción de bienes y servicios.

2. Define el concepto prevención laboral.

Podemos definir riesgo laboral como la posibilidad de que un trabajador o trabajadora sufra un determinado daño derivado de su actividad dentro de su jornada de trabajo. En la clasificación de un riesgo, desde el punto de vista de su gravedad, se valorarán conjuntamente la probabilidad de que se produzca el daño y su severidad.

3. Anota en tu cuaderno las obligaciones que tienen las empresas en materia de riesgos laborales.

- Programar la formación e información de los trabajadores.
- Vigilar la salud laboral de los trabajadores.
- Dotar al taller o centro de trabajo de todas las condiciones de seguridad en cuanto a edificación y evacuación, suelos antideslizantes, barandillas, iluminación, ventilación, aseos, espacios mínimos entre máquinas, etc.
- Señalizar las instalaciones, salidas de emergencia, extintores y equipos.
- Adquirir útiles y equipos homologados, y marcados con la norma CE.
- Programar el mantenimiento periódico de las instalaciones y equipos.

4. ¿Qué es el plan de prevención de riesgos de un taller?

El plan de prevención de riesgos es un documento en el que se define la estructura organizativa, las responsabilidades, las funciones, las prácticas, los procedimientos, los procesos y los recursos necesarios para aplicar de forma efectiva la prevención de riesgos laborales en la empresa, integrándose en el funcionamiento general de esta.

5. Nombra cuatro causas posibles de intoxicación de las vías respiratorias en el taller de reparación de vehículos. Poned vuestras respuestas en común en clase.

Causas posibles de intoxicación de las vías respiratorias en el taller:

- Inhalación de productos tóxicos o nocivos.
- Exposición a humos de escape de vehículos en zonas sin ventilación o sin la instalación adecuada de extracción.
- Uso incorrecto de productos de limpieza, anticongelante, gasolina, aceites, etc. sin la protección adecuada.
- Exposición a productos químicos, como pinturas o disolventes.

6. ¿Qué objetivo tienen las medidas o actuaciones de prevención?

Las medidas o actuaciones de prevención tienen como objetivo disminuir cada riesgo identificado en el plan de prevención de riesgos del taller, para evitar los accidentes y las enfermedades profesionales. Estas pueden ser colectivas o individuales.

7. Enumera las medidas de seguridad colectiva que dispone el taller de electromecánica de tu centro.

Ejemplo:

- El centro dispone de un compresor de aire en un recinto fuera del taller perfectamente insonorizado.
- Se dispone de un almacén para los residuos y productos tóxicos y peligrosos.
- Las máquinas e instalaciones desponen del marcaje CE y funcionan perfectamente.
- Todos los elevadores están perfectamente acondicionados y señalizados.

- Las zonas de soldadura disponen de un aspirador de humos y paneles de protección.
- El taller está perfectamente señalizado y limpio y ordenado.
- Todas las máquinas y equipos están acondicionadas con dispositivos de seguridad y disponen de señalización.

8. ¿Qué son los EPI?

Los EPI son equipos o dispositivos destinados a proteger al trabajador de los riesgos que pueden amenazar su seguridad o salud durante la realización de su trabajo. Por ejemplo, los guantes de cuero son un EPI destinado a la protección de las manos en las operaciones de soldadura.

9. Explica qué es el marcado CE.

El marcado CE (Conformidad Europea) simboliza la conformidad del producto con todos los requisitos impuestos al fabricante por la Unión Europea en materia de seguridad y manejo del producto.

Este marcado garantiza que el producto se ajusta a todas las disposiciones comunitarias y que se han llevado a cabo los procedimientos pertinentes de evaluación de la conformidad técnica y de seguridad en su manejo.

El marcado CE es obligatorio para todos los equipamientos, máquinas y herramientas que se comercialicen para el taller, y deben estar fabricados con esta normativa, así como los EPI de los trabajadores.

10. Describe el plan contra incendios de un taller.

La existencia de fuentes de ignición y productos inflamables exige que el taller deba disponer de un plan contra incendios adaptado a los riesgos evaluados en los puestos de trabajo del taller.

Para evitar incendios, los talleres deben contar con zonas de trabajo diferenciadas para impedir la rápida propagación del fuego. Así mismo, deben disponer de instalación eléctrica apropiada, buena ventilación y señalización adecuada de las salidas de emergencia, provista en el plan de evacuación.

Para la detección de fuego, los talleres podrán disponer de detectores de humo, gases, cambios de temperatura o incluso radiación UV. Estos detectores podrán ser conectados a alarmas y sirenas óptico-acústicas con un nivel de ruido superior a 60 dB.

11. ¿Qué se consideran residuos peligrosos?

Se consideran residuos peligrosos los que por sus propiedades y características puedan afectar a la seguridad, al medioambiente y a la salud de las personas. Estos productos están regulados por la Ley de residuos y suelos contaminados 22/2011, de 28 de julio de 2011, y la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos.

12. Con ayuda de dos compañeros o compañeras, localiza los equipos de protección personal o EPI que tienes en tu taller y comenta la manera más apropiada de emplearlos.

Los EPI que dispone el taller son: monos de trabajo, guantes de cuero, nailon y látex, gafas de protección transparentes, caretas para soldadura, botas de seguridad con puntera de acero, cascos de protección para oídos, mascararas para polvo y vapores.

El alumno expondrá una situación para su utilización.

13. ¿Para qué se emplean las señales luminosas en el taller?

Estas señales se emplean para avisar con sonidos de una emergencia o del funcionamiento de una máquina. Por ejemplo, los elevadores de tijera al llegar a la zona de peligro se paran y emiten un pitido avisador.

14. Enumera las obligaciones de un taller que genere residuos peligrosos.

Las obligaciones del taller que genera residuos peligrosos son:

- Realizar los trámites legales administrativos, darse de alta como pequeño productor de residuos peligrosos en la delegación provincial de industria y realizar estudios anuales para disminuir la generación de residuos en el taller aplicando nuevas técnicas y métodos de trabajo.
- Realizar un adecuado manejo de los residuos, y para ello emplear EPI, recipientes adecuados, y señalar los residuos con la etiqueta identificativa de los residuos y del productor que lo ha generado.
- Realizar un almacenaje adecuado separando unos residuos de otros, y emplear contenedores adecuados al residuo.
- Gestionar la retirada del taller, para lo cual debe contratarse un gestor de residuos autorizado que retire y transporte los residuos almacenados.
- Formalizar y documentar todos los trámites, rellenar el documento de aceptación de residuo, el documento de traslado desde el taller al centro de tratamiento y el registro de entrega del residuo al gestor.

15. Explica qué es una ficha de seguridad de un producto peligroso.

Las fichas de seguridad son los documentos que recogen toda la información necesaria sobre los preparados peligrosos empleados en el taller. Su elaboración debe ajustarse a el Anexo VIII del Real Decreto 255/2003.

Las fichas de seguridad forman parte del plan de prevención de riesgos y deben estar disponibles en el taller en formato físico o digital. Estas proporcionan toda la información necesaria ante una ingestión accidental del producto, el teléfono de emergencia, actuación en caso de vertido accidental, etc.

La ficha de seguridad está dividida en dieciséis apartados, que recogen los aspectos relacionados con la seguridad del preparado.