

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos



1. Riesgos laborales
2. Plan de prevención de riesgos del taller
3. Evaluación de riesgos en el taller
4. Medidas de prevención
5. Plan contra incendios
6. Señalización en el taller
7. Clasificación y gestión de residuos
8. Fichas de seguridad

PRÁCTICA PROFESIONAL RESUELTA

1. Evaluación de riesgos en las zonas de trabajo
2. Localización de la señalización de un taller

RETO PROFESIONAL

Clasificación de residuos del taller

ORGANIZO MIS IDEAS

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

1. Riesgos laborales



Figura 1.1.
Taller de mantenimiento de vehículos.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

1. Riesgos laborales



Figura 1.2.
Mecánico expuesto a varios riesgos laborales.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

1. Riesgos laborales



Figura 1.3.

Señal de advertencia de peligro para evitar un accidente laboral.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

3. Evaluación de riesgos en el taller



Figura 1.4.

Riesgo de electrocución por cableado de alta tensión defectuoso.

4. Medidas de prevención



Figura 1.5.

Señalización de prohibición y desconexión eléctrica de vehículos con alta tensión.

4. Medidas de prevención

4.1. Medidas de protección colectiva



Figura 1.6.
Limpieza y orden en el puesto de trabajo.

4. Medidas de prevención

4.1. Medidas de protección colectiva



Figura 1.7.
Sistemas de aspiración de humos y gases.

4. Medidas de prevención

4.1. Medidas de protección colectiva



Figura 1.8.

Vehículo eléctrico en cuarentena señalizado y con las medidas de seguridad.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.9.
Guantes de protección para el taller.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.10.
Gafas de protección.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.11.
Principal equipo de protección individual.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual

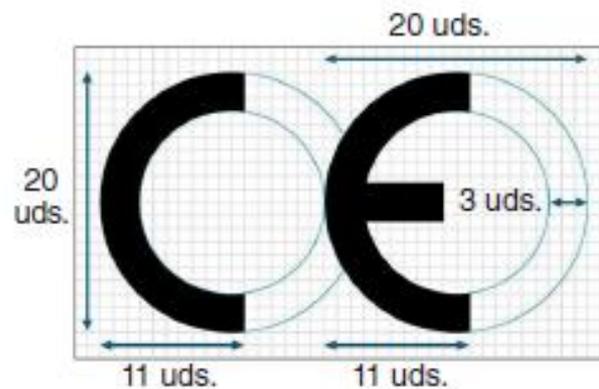


Figura 1.12.
Marcado CE.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.13.
Ejemplo de marcado CE en un elevador.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.14.
Peto de trabajo, EPI CAT I.

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.15.

Guantes de protección de clase OO y O para riesgos eléctricos, EPI CAT III.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

4. Medidas de prevención

4.2. Medidas de protección individual



Figura 1.16.
Desconexión de un vehículo híbrido.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

5. Plan contra incendios



Figura 1.17.
Extintor de incendios de CO₂ y señalización.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados



Figura 1.18.
Prohibido el uso del móvil.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados



Figura 1.19.
Peligro de incendio.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados



Figura 1.20.
Uso obligatorio de gafas de seguridad.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados

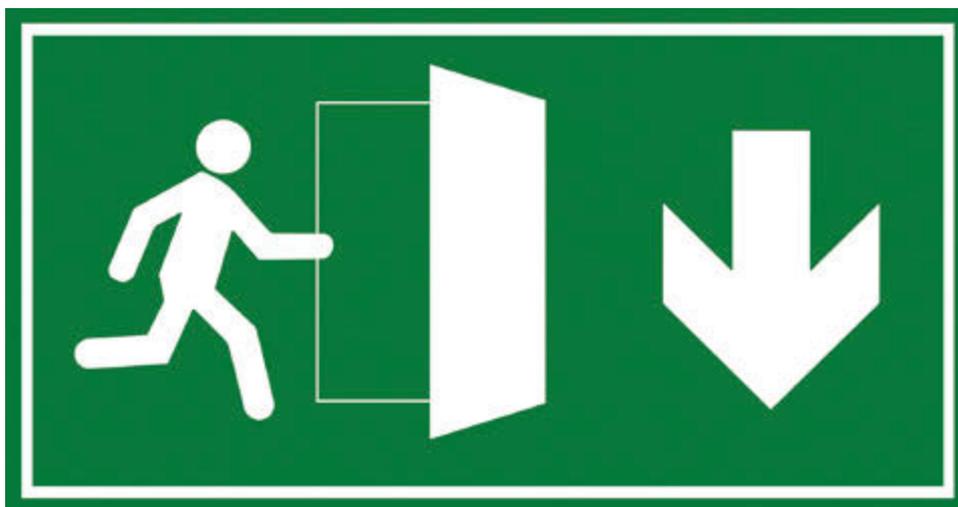


Figura 1.21.
Salida de emergencia.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados



Figura 1.22.
Manguera para extinción de incendios.

6. Señalización en el taller

6.1. Señalización con paneles homologados



Figura 1.23.
Señal informativa.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

6. Señalización en el taller

6.2. Señales luminosas, acústicas y marcas en el suelo



Figura 1.24.
Señalización en el suelo.

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

7. Clasificación y gestión de residuos



Figura 1.25.
Señales con los nuevos pictogramas de algunos productos químicos según el Reglamento 1272/2008.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos 7. Clasificación y gestión de residuos



RESIDUO:	
CÓDIGO LER:	CÓDIGO DE PELIGRO
PRODUCTOR: DIRECCIÓN: TELÉFONO:	
Fecha envasado:	

Figura 1.26.
Ejemplo de etiqueta para la gestión de residuos.

7. Clasificación y gestión de residuos

7.1. Almacenamiento de residuos peligrosos



Figura 1.27.
Envases para la recogida de residuos.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

8. Fichas de seguridad



Figura 1.28.
Fichas de seguridad.



Figura 1.29.
Señales de obligación en la pared del taller.

1

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

PRÁCTICA PROFESIONAL RESUELTA 2

Localización de la señalización de un taller



Figura 1.30.

Ejemplos de señalización en los mandos de un elevador.



Figura 1.31.

Ejemplos de señales de obligación en un equipo de desmontaje de amortiguadores.



Figura 1.32.

Señal de advertencia de un riesgo de electrocución.

Prevención de riesgos laborales y tratamiento de residuos

ORGANIZO MIS IDEAS

